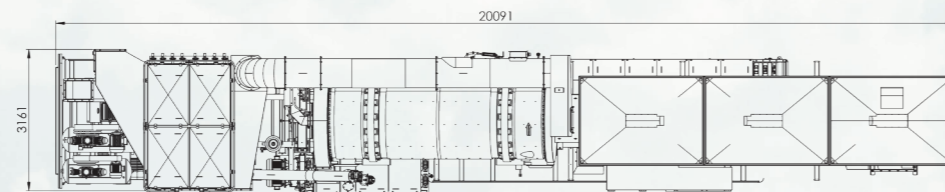
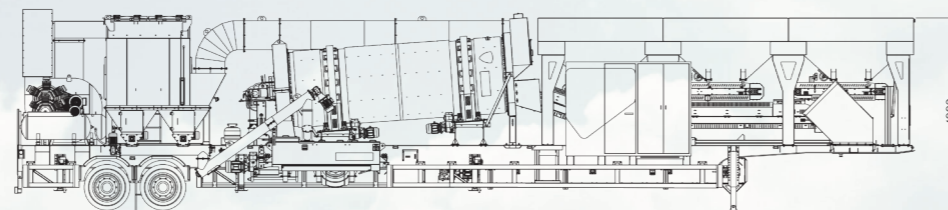


USINA DE ASFALTO

Modelo: UAM 60/80 t/h

Usina de asfalto a quente (CBUQ), móvel, do tipo contrafluxo, para produções de até 80 toneladas de asfalto por hora, com misturador externo de eixo duplo, controle automático e manual da produção, controle de temperatura e filtragem dos gases.

Dimensões:



Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 80 t/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de "filler" no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 20^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$;
- Altitude de operação $\leq 1000\text{m}$ sobre o nível do mar.

Silos de Agregados

- Composto por três silos dosadores;
- 4º silo opcional removível;
- Motovibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem do tipo dinâmica, individual através de células de carga;
- Acionado automaticamente, ou, manualmente pelo painel de controle;
- Correias com ajuste de velocidade a partir da cabine de comando, controladas pelo software.

Secador Rotativo Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Palhetas internas em chapa especial;
- Acionado por motorreductores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores;
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável.

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo pugmill, com eixo duplo de alta resistência, com braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos sincronizados;
- Acionado por motorreductores;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.

Filtro de Mangas

- Filtragem e recuperação dos finos;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte dos finos ao misturador através de um transportador helicoidal acionada por motorreductor;
- Pre-coletor de finos passante em malha #200.

Elevador

- Elevador de arraste do tipo Redler®;
- Tem função de levar o material do misturador até o silo de carregamento antissegregação;
- Fabricado em aço estrutural com alta resistência ao desgaste;
- Acionado por motorreductor.

Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso.

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisorio com controle eletrônico da usina;
- Cabine metálica revestida em poliestireno expandido (isolante térmico e acústico);
- Cabine e quadro elétrico climatizados com ar condicionado;
- Quadro de comando externo à cabine, atendendo à NR-12;
- Software para controle do processo de produção.

Queimador

- Excelente secagem com queimador Margui;
- Queimador para óleo leve (diesel), combustível pesado, gás GLP ou GNV;
- Potência térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta pressão;
- Baixo consumo de combustível;
- Sensor de chama infravermelho;
- Monitoramento da chama em tempo real;
- Duplo sistema de atomização, composto por combustível com bomba de engrenagens e ar comprimido no bico atomizador;
- Controle perfeito da abertura e alcance da chama.

- **Móvel sobre chassi com 02 eixos.**
- **Fabricada em um único chassi.**
- **Misturador externo.**

Produtividade elevada para obras exigentes.

A UAM 80t/h oferece alto rendimento e controle automático de granulometria e teor de asfalto, atendendo obras de grande porte, com precisão e máxima eficiência.

Baixe aqui a lâmina deste produto.

