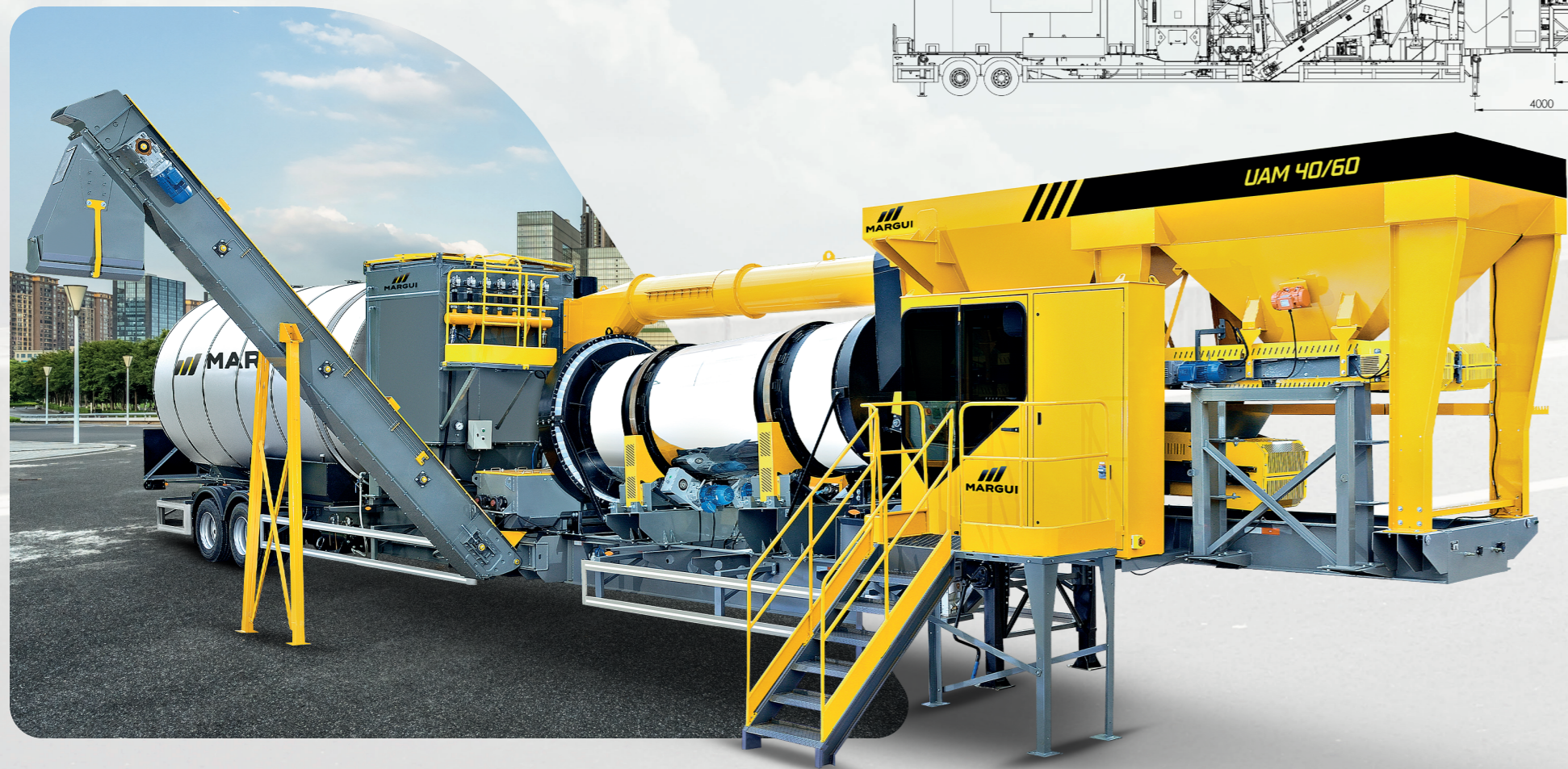
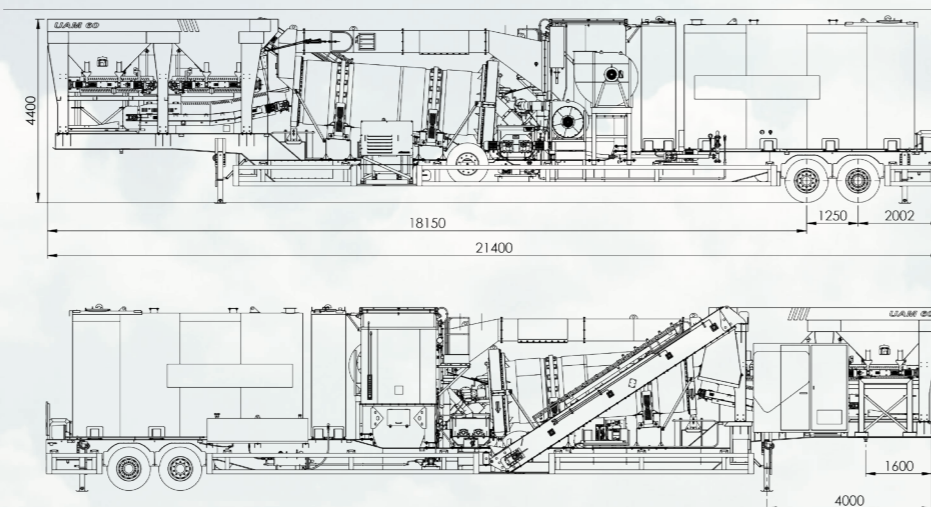


# USINA DE ASFALTO

## Modelo: UAM 40/60 t/h

Usina de asfalto a quente (CBUQ), móvel, do tipo contrafluxo, para produções de até 60 toneladas de asfalto por hora, com misturador externo de eixo duplo, controle automático e manual da produção, controles de temperatura e filtragem dos gases.

Dimensões:



### Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 60 t/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada  $\leq 3\%$ ;
- Conteúdo máximo de "filler" no agregado  $\leq 3\%$ ;
- Temperatura ambiente  $\geq 15^\circ\text{C}$ ;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador =  $120^\circ\text{C} \sim 130^\circ\text{C}$ ;
- Altitude de operação  $\leq 1000\text{m}$  sobre o nível do mar.

### Silos de Agregados

- Dois silos em formatos de pirâmide invertida, sendo um bipartido.
- Motovibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem do tipo dinâmica, individual através de células de carga;
- Acionado automaticamente, ou, manualmente pelo painel de controle;
- Correias com ajuste de velocidade a partir da cabine de comando, controladas pelo software.

### Misturador Externo

- Misturador externo do tipo pugmill, com eixo duplo de alta resistência, com braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos sincronizados;
- Acionado por motorreductores;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.

### Secador Rotativo Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Acionado por motorreductores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores;
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável.

### Filtro de Mangas

- Filtragem e recuperação dos finos;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo "Jet Pulse";
- Transportador helicoidal acionado por motorreductor para transporte dos finos ao misturador.
- Pre-coletor de finos passante em malha #200.

### Elevador

- Elevador de arraste do tipo Redler®;
- Tem função de levar o material do misturador até o silo de carregamento antissegregação;
- Fabricado em aço estrutural com alta resistência ao desgaste;
- Acionado por motorreductor.

### Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso.

### Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervísório com controle eletrônico da usina;
- Cabine metálica revestida em poliestireno expandido (isolante térmico e acústico);
- Cabine e quadro elétrico climatizados com ar condicionado;
- Quadro de comando externo à cabine, atendendo à NR-12;
- Software para controle do processo de produção.

### Queimador

- Excelente secagem com queimador Margui;
- Queimador para óleo leve (diesel), combustível pesado, gás GLP ou GNV;
- Potência térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta pressão;
- Baixo consumo de combustível;
- Sensor de chama infravermelho;
- Monitoramento da chama em tempo real;
- Duplo sistema de atomização, composto por combustível com bomba de engrenagens e ar comprimido no bico atomizador;
- Controle perfeito da abertura e alcance da chama.

### Tanques

- Configuração padrão 35.000 litros de asfalto + 5.000 litros de combustível (Óleo pesado) + 300 litros de Diesel.

- Móvel sobre chassi com 02 eixos.
- Fabricada em um único chassi, incluindo o tanque de asfalto de 35.000 litros e combustível de 5.000 litros.
- Concepção "Plug and play".

Precisão e tecnologia para obras de alta qualidade.

Usina de asfalto UAM 60t/h, com tecnologia de secagem contrafluxo, controle automático de granulometria e teor de asfalto, com eficiência e qualidade para grandes obras.

Baixe aqui a lâmina deste produto.

