

# INFORMAÇÃO DO PRODUTO



## VALVOLINE™ HYDRAULIC ECONOMY FLUID

**Valvoline Hydraulic Economy HL 68** é um lubrificante mineral tipo HL, desenvolvido para uso em sistemas hidráulicos, equipamentos industriais leves, sistemas circulatórios, bombas de engrenagens ou palhetas. Recomendado para sistemas centralizados é um lubrificante formulado com óleos básicos minerais e aditivos antioxidantes, anticorrosivos e antiespumantes.

**Valvoline Hydraulic Economy HL 68** é encontrado na viscosidade ISO VG 68 para melhor se adequar à necessidade dos sistemas hidráulicos, onde essa viscosidade seja recomendada, possibilitando apropriada operação e proteção dos componentes do sistema, otimizando a operação e o consumo de energia.

### Nível de Performance:

DIN51524 Part 1 HL

### As vantagens do Valvoline Hydraulic Economy Fluid:

- Possui ótima estabilidade térmica;
- Proteção contra cavitação;
- Excelentes propriedades anticorrosiva, antiferrugem e antiespumante.

Características	ISO 68
Viscosidade Cinemática 100°C, cSt	8,7
Viscosidade Cinemática 40°C, cSt	68,0
Índice de Viscosidade	99
Ponto de Fluidez, °C,	-24
Densidade, 20°C	0,886
Ponto de Fulgor, COC, °C	200
Cor ASTM	L2,5
Aparência	Límpido

[www.valvoline.com.br](http://www.valvoline.com.br)

Data  
09/ 01 /24

Iniciais do autor:  
ELR