

INFORMAÇÃO DO PRODUTO



VALVOLINE™ OEM ADVANCED 40® ANTIFREEZE COOLANT

Valvoline OEM ADVANCED 40 Antifreeze Coolant é um fluido de arrefecimento anticongelante automotivo premium. A fórmula híbrida de carboxilato, proporciona uma vida útil prolongada e incorpora tecnologia de ponta de ácidos orgânicos em uma base de etilenoglicol para proteger todos os metais do sistema de arrefecimento, inclusive alumínio.

Valvoline OEM ADVANCED 40 não contém fosfato, imidazol, boratos, nitratos, aminas ou nitritos. **Valvoline OEM ADVANCED 40** recebeu o aval de muitos fabricantes e foi aprovado em relação aos requisitos do grupo VW para serviço e preenchimento de fábrica. A cor é rosa para distinguir sua composição química única da fórmula de outros líquidos arrefecedores de cor verde ou amarela.

Valvoline OEM ADVANCED 40 cumpre as especificações de ASTM D3306, D4985 e D6210. **Valvoline OEM ADVANCED 40** é estável para armazenamento por até cinco anos tanto em estado concentrado como diluído em água. Contém um antiespumante de alta qualidade e não danificará gaxetas, mangueiras, plásticos ou a pintura original do veículo.

Acesse www.valvoline.com ou ligue 1-800-TEAM-VAL para obter mais informações

Valvoline OEM ADVANCED 40 contém uma fórmula aprovada com as seguintes especificações:

Audi TL 774 G	MB Aprovação 325.6
Bentley TL 774 G	Caminhões Mercedes
Bugatti TL 774 G	Mercedes-Benz MB-Aprovação 325.5
Cummins CES 14603	MTU MTL 5048
DCC	Porsche (a partir de 2010)
Detroit Diesel DFS93K217ELC	SCANIA
DEUTZ DQC CC-14 Aprovado	Seat TL 774 G
Irizar (a partir de 2016)	Škoda TL 774 G
Lamborghini TL 774 G	Smart MB-Aprovação 326.0
Liebherr Mínimo LH-01-COL3A	VW TL 774 G
MAN MAN 324 Tipo Si-OAT	

Valvoline OEM ADVANCED 40 foi elaborado para cumprir ou ultrapassar as seguintes especificações anticongelantes e/ou é recomendado:

ASTM D3306	SAE J1034
ASTM D4985	SAE J1941
ASTM D6210	SAE J814
Esp. Federal (EUA) A-A-870A	VW TL-774J
Navistar MPAPS B1 IIIA	

Valvoline recomenda que nenhum líquido de arrefecimento usado seja descartado via sistema de fossa séptica, esgoto ou solo. Entre em contato com as autoridades locais ou estaduais para receber instruções sobre onde e como descartar corretamente o líquido de arrefecimento e proteger o meio ambiente.

Se o líquido de arrefecimento for derramado no solo, contenha o derramamento, ligue para as autoridades públicas e solicite instruções sobre como efetuar a limpeza.

Teste da bomba de água de alumínio		
ASTM D2809 Cavitação da bomba (teste estendido)		
Período do teste	Resultado	Especificação
100 horas	9	8

Taxa ASTM de corrosão na cavitação: 10 - perfeito 1 - perfurado

INFORMAÇÃO DO PRODUTO



Características	Especificações	Típicos	Método ASTM
Cloreto	25 PPM, máx.	<10	D3634
Silicone PPM como Si	180-230	200	-
Gravidade específica, 60/60° F	1/1220 – 1,1350	1,1280	D1122
Ponto de congelamento	-34°F/-36°C	-34°F/-36°C	D1177
Ponto de ebulição,	226°F/107°C	226°F/107°C	D1120
Ef. no motor ou acab. do veículo	5 máx.	<4	D1119
Teor de cinzas, % massa	8-9	8,5	D1287
pH,	8,0-11	9	D1121
Reserva de alcalinidade*	5 máx.	3,0	D1123
Cor	Destacada	Rosa/Violeta	-
Efeito em não metais	adverso	adverso	-
Estabilidade de armazenamento	-	5 anos	D1881
Espuma	150 ml Vol., máx. 5 seg. Quebra	40 ml 1 seg.	D1881 D2809
Taxa de erosão/cavitação	8 min.	9	-

*Reserva de alcalinidade (RA) é um termo usado para indicar a quantidade de inibidores alcalinos presentes em uma fórmula de anticongelante. É incorreto relacionar uma RA elevada com um anticongelante de alta qualidade. Fórmulas atuais de ponta de anticongelantes contêm muitos inibidores novos, que fornecem proteção adicional a determinados metais, mas não elevam o número da RA.

Resultados do teste de corrosão típico ASTM				
Teste de corrosão Glassware	Perda de massa Mg/Amostra		Método ASTM	
	Amost.	Real		
Cobre	10	1	D1384	
Solda	30	1		
Bronze	10	1		
Aço	10	0		
Ferro fundido	10	0		
Alumínio	30	-1		
Teste de simulação de serviço				
Cobre	20	2	D2570	
Solda	60	24		
Bronze	20	1		
Aço	20	1		
Ferro fundido	20	1		
Alumínio	60	0		
Corrosão de superfície aquecida				
		mg/cm ² /sem.		
Perda de massa da amostra		1,0	0,18	D4340
Teste de pontos de corrosão da John Deere		<200	passou	D7583
Teste de pontos de corrosão da Ford mV min		-400	-265	FLTM BL5-1

Essas informações aplicam-se apenas a produtos fabricados nos seguintes locais: EUA, Canadá e México.

Data
30/05/23

Iniciais do autor:
ELR