



VALVOLINE™ OEM ADVANCED 05® ANTIFREEZE COOLANT

Valvoline OEM ADVANCED 05 Antifreeze Coolant é um líquido de vida útil longa, completamente elaborado à base de etilenoglicol e apropriado para veículos de passageiro, caminhões leves e até mesmo veículos pesados. A fórmula foi elaborada tanto para motores a diesel como à gasolina e a tecnologia europeia livre de fosfato e com taxas de pH e silicato reduzidas protege todos os metais do sistema de arrefecimento, inclusive o alumínio, contra a corrosão. O líquido de arrefecimento Valvoline OEM Advanced 05 contém nitrito e foi elaborado para proteger as camisas de cilindro de motores a diesel contra a cavitação. Contém aditivos de controle de depósitos para proteção contra depósitos e calcário de água dura. Os dados do teste ASTM e outros exibidos nesta página refletem o alto desempenho do pacote de inibidores de corrosão.

Valvoline OEM advanced 05 protege componentes de motores modernos contra congelamento no inverno e ebulição no verão. **Valvoline OEM** Advanced 05 é compatível com várias marcas de fluidos de arrefecimento disponíveis. Contém um sistema antiespumante de alta qualidade, bem como não causará danos a mangueiras, plásticos ou acabamentos originais do veículo.

Em caso de dúvidas, entre em contato pelo número 1-800- TEAM-VAL (EUA).

VALVOLINE OEM ADVANCED 05 contém uma fórmula aprovada com as seguintes especificações:

Chrysler MS 9769 Cummins CES 14603 Ford América do Norte WSS-M 97B51-A1 Turbinas de vento GE JCB STD00088 John Deere JDM H24 Mercedes-Benz anteriores a 2017 MTU MTL 5048 MAN Lista 3.3.7 MTU/DDC

VALVOLINE OEM ADVANCED 05 foi elaborado para cumprir ou ultrapassar as seguintes especificações anticongelantes:

ASTM D3306 ASTM D6210 Case New Holland CAT EC-1 Detroit Diesel 7SE298 Esp. Federal (EUA) A-A-870A GM 1825M GM 1899M Mack

Navistar MPAPS B1 III Paccar

Perkins Diesel TMC da ATA RP-329B

Valvoline recomenda que nenhum líquido de arrefecimento usado seja descartado via sistema de fossa séptica, esgoto ou solo. Entre em contato com as autoridades locais ou estaduais para receber instruções sobre onde e como descartar corretamente o líquido de arrefecimento e proteger o meio ambiente.

Se o líquido de arrefecimento for derramado no solo, contenha o derramamento, ligue para as autoridades públicas e solicite instruções sobre como efetuar a limpeza.

Testes da bomba de água de alumínio					
ASTM D2809 Cavitação da bomba (teste estendido)					
Período do teste	Resultado	Especificação			
100 horas	9	8			

Taxa ASTM de corrosão na cavitação: 10 - perfeito 1 - perfurado

INFORMAÇÃO DO PRODUTO



Características	Especificações	Típicos	Método ASTM
Cloreto	25 PPM, máx.	<25	D3634
Silicone	250 PPM, máx.	<240	-
Gravidade específica, 60/60 °F	1,110 – 1,145	1,1375	D1122
Ponto de congelamento,	-34°F/-36°C	-34°F/-36°C	D1177
Ponto de ebulição	226°F/107°C	226°F/107°C	D1120
Efeito no motor ou acab. do veículo	Nenhum efeito	Nenhum efeito	-
Teor de cinzas, % massa	5 máx.	<2	D1119
pH,	7,5 – 11,0	8,0	D1287
Reserva de alcalinidade*	Relatório	17,9	D1121
Massa da água %	5 máx.	1,93	D1123
Cor	Destacada	Amarela	-
Efeito em não metais	Nenhum efeito adverso	Nenhum efeito adverso	-
Estabilidade de armazenamento	-	3 anos	-
Espuma	150 ml Vol., máx.	35 ml2,	D1881
	5 seg. Quebra, máx	1 seg.	
Taxa de erosão/cavitação	8 min.	9	D2809

^{*}Reserva de alcalinidade (RA) é um termo usado para indicar a quantidade de inibidores alcalinos presentes em uma fórmula de anticongelante. É incorreto relacionar uma RA elevada com um anticongelante de alta qualidade. Fórmulas atuais de ponta de anticongelantes contém muitos inibidores novos, que fornecem proteção adicional a determinados metais, mas não elevam o número da RA.

Resultados do teste de corrosão típico ASTM					
	Perda de massa Mg/Amostra				
Teste de corrosão Glassware	Amost.	Real	Método ASTM		
Cobre	10	0			
Solda	30	0	D1384		
Bronze	10	1			
Aço	10	-3			
Ferro fundido	10	1			
Alumínio	30	2			
Teste de simulação de serviço					
Cobre	20	2			
Solda	60	2	D2570		
Bronze	20	1			
Aço	20	-1			
Ferro fundido	20	-1			
Alumínio	60	-2			
Corrosão de superfície aquecida	mg/cm ² /sem.				
Perda de massa da amostra	1,0	0,15	D4340		

Essas informações aplicam-se apenas a produtos fabricados nos seguintes locais: EUA, Canadá e México.

Data 30/05/23

Iniciais do Autor ELR