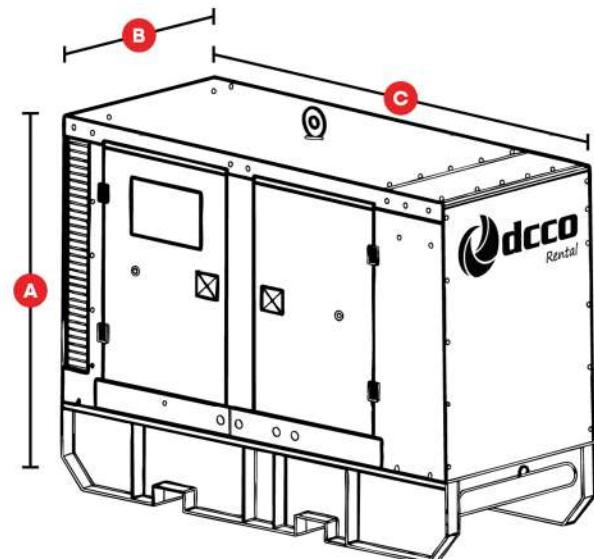


## INFORMAÇÕES TÉCNICAS DE EQUIPAMENTOS

## GRUPO GERADOR DE ENERGIA 81 KVA

Fabricante	Cummins
Modelo	C65 D2R
Potência Stand-by (kVA/kW)	81 kVA / 65 kW
Potência Prime (kVA/kW)	74 kVA / 59 kW
Potência Contínua (kVA/kW)	50 kVA / 40 kW
Partida manual	Sim
Partida automática <sup>1</sup>	Sim
Partida com horário programado	Sim
Monitoramento remoto <sup>2</sup>	Sim
Motor	4BT 3.9 - G4 - 4 cilindros em linha
Controlador do grupo gerador	PCC 1.1
Regulador de velocidade	Eletrônico
Aspiração e pós-arrefecimento	Turbinado
Partida	Manual ou automática
Capacidade da bateria	80 A/h
Rotação	1.800 RPM
Temperatura de escape	475 °C
Capacidade de lubrificante	10,9 L
Capacidade de líquido de arrefecimento (motor)	7,2 L
Capacidade de líquido de arrefecimento (motor + radiador)	18,5 L
<b>A</b> Altura	2,0 m
<b>B</b> Largura	1,09 m
<b>C</b> Comprimento	2,74 m
Peso seco	1.694 kg
Volume do tanque	250 L
Silenciado	85 dB a 1,5 m de distância



## FUNÇÕES DE PROTEÇÃO DO SISTEMA

- Despotenciamento;
- Alarmes e entradas de sinais de status configuráveis;
- Parada de emergência;
- Proteção geral do motor;
- Proteção do sistema hidromecânico do combustível do motor;
- Proteção do sistema eletrônico de controle pleno do motor;
- Proteção do alternador.

**Potência de emergência “Stand-by”**

Geração de energia para cargas elétricas de capacidades variáveis durante a interrupção da energia normal de uma fonte proveniente da rede pública.

**Potência com energia “Prime”**

Geração de energia para cargas elétricas de capacidades variáveis por períodos ilimitados de horas.

**Potência com carga básica “Contínua”**

Geração de energia elétrica para um consumo constante (não variável) de potência (kW). Em geral, cargas como motores elétricos.

- Disjuntor de proteção;
- Bloqueio de segurança conforme às normas regulamentadoras NR-10 e NR-12;
- Filtro diesel separador de água - possibilita a troca programada do filtro por obstrução;
- Manutenção Preventiva a cada 250 horas ou 06 meses (o que acontecer primeiro);
- Conjunto de cabos de força<sup>2</sup>;
- Bacia de contenção interna para fluidos do grupo gerador<sup>3</sup>;
- Combustível diesel S10 (recomendado).

1 - Necessário locar em conjunto o acessório complementar “Painel de Transferência Automática”;

2 - Item de negociação, solicitar inclusão na proposta;

3 - Verificar se o modelo orçado possui essa característica.

